



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FICHA PROVISIONAL

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUCTURA

PPBB38P – P1 – PST30

TIPO DE IMPRESIÓN:	ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN:	POLIPROPILENO BLANCO BRILLANTE – PPBB38P
ADHESIVO:	PERMANENTE 1 - P1
RESPALDO:	POLIÉSTER – PST30

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: BOPP blanco brillante, cavitado y con recubrimiento químico para impresión. No se le debe dar tratamiento corona a esta película.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la misma es responsabilidad del cliente, quien deberá validar con su proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

USOS O APLICACIONES: compatible con la mayoría de los sistemas de impresión como flexografía, letter-press, screen rotativo, etc. La rigidez de la cara de impresión permite aplicación de etiquetas por dispensado automático a alta velocidad.

Su recubrimiento químico es compatible con diversas tintas para superficies no absorbentes como base agua, UV, base solvente, etc. Para impresión rollo a rollo.

CÓDIGO: PPBB38P

Propiedades	PPBB38P	Unidad	Variación
Peso	24	g/m ²	± 3
Calibre	38	µm	± 3

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FICHA PROVISIONAL**

ADHESIVO:

P1 – Permanente 1

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta alta transparencia, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, buen comportamiento durante el troquelado, buena fuerza adhesiva.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas para aplicaciones en la mayoría de los sustratos, sobre superficies de PVC se comporta como adhesivo de seguridad.

CODIGO: P1

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10°C a 90°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	E
Vida Útil (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
FICHA PROVISIONAL

PST30 - Película de Poliéster Transparente Siliconado

DESCRIPCIÓN: película de Poliéster Transparente Brillante.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: la alta resistencia a la tensión hace de esta película siliconada un excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Ofrece ventajas como:

- Disminución del sobretroquelado.
- Release más homogéneo.
- Mayores longitudes en los rollos conservando el mismo diámetro que con el liner papel Glassine 62.
- Disminución de ruptura del respaldo en el momento del dispensado.

CÓDIGO: PST30

Propiedades	PST30	Unidad	Variación
Peso	42	g/m ²	± 3
Calibre	30	µm	± 1
Resistencia tensil MD	226	MPa	
Resistencia tensil CD	257	MPa	
Elongación hasta ruptura MD	151	%	
Elongación hasta ruptura CD	105	%	
Estabilidad dimensional MD	1.30	%	
Estabilidad dimensional CD	-0.20	%	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 01
Responsable: GTE
Fecha de vigencia: 01/08/11



APLICACIÓN ESTRUCTURA

Polipropileno autoadhesivo, blanco brillante, cavitado. La principal aplicación es para etiquetas que requieren durabilidad, resistencia al agua, aceites y productos químicos. La estructura es empleada en la industria en general que requiere alta resistencia mecánica y protección contra los agentes externos. Las propiedades de brillo, estabilidad dimensional, resistencia a la tracción y tensión, permite obtener buen control en el registro de impresión. La cara de impresión de Polipropileno por su rigidez tiene la ventaja de dispensar etiquetas a altas velocidades, pero no es recomendada para superficies irregulares que requieran películas conformables. El adhesivo P1 es cristalino, estable a altas temperaturas y presenta excelente desempeño en el proceso de troquelado. El respaldo Poliéster permite mayores velocidades de dispensado automático, evita ruptura del liner y sobretroquelado, además se aumenta la productividad en máquina por rollo, al aumentar aproximadamente un 20% la longitud, conservando el mismo diámetro del rollo con liner de papel.

Propiedades	PPBB38P-P1-PST30	Unidad	Variación
Peso	87	g/m ²	±7%
Calibre	86	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FICHA PROVISIONAL

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.
